CUENTA DE PÉRDIDAS Y GANANCIAS (Modelo Abreviado)

EJERCICIO: 2022

ASOCIACIÓN: ASOCIACION ENTAINAR

		Nota	(Debe) Ejercicio 2022	(Haber) Ejercicio 2021
	1. Ingresos de la entidad por la actividad propia		**37.651,00**	**39.433,00**
	a) Cuotas de asociados y afiliados		13.890,00	12.513,00
	b) Aportaciones de usuarios			
	c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones			
	d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio		6.561,00	9.800,00
	e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		17.200,00	17.120,00
	d) Reintegro de ayudas y asignaciones			
	2. Ayudas monetarias y otros **		**-104,00**	**-334,95**
	a) Ayudas monetarias		-104,00	-334,95
	b) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno			
	c) Reintegro de ayudas y asignaciones			
	3. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil			
	4. Variación de existencias de productos terminados y en curso de			
	5. Trabajos realizados por la entidad para su activo			
	6. Aprovisionamientos *		**-5.906,24**	**-6.669,67**
	7. Otros ingresos de la actividad			
	8. Gastos de personal *		-35.833,31	-30.963,46
	9. Otros gastos de la actividad		**-5.109,56**	**-6.986,32**
	a) Servicios exteriores		-5.109,56	-6.986,32
	b) Tributos			
	c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones			
	d) Otros gastos de gestión corriente			
	10. Amortización del inmovilizado *			
	11. Subvenciones, donaciones y legados de capital traspasados a			
	12. Excesos de provisiones			
	13. Deterioro y resultado por enajenación de inmovilizado			
	a) Deterioro y pérdidas			
	b) Resultados por enajenaciones y otras			
A.1)EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)			**-9.302,11**	**-5.521,40**
	14. Ingresos financieros			
	15. Gastos financieros *			
	16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **			
	17. Diferencias de cambio **			
	18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros			
A.2) RESULTADO DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)			**0,00**	**0,00**
A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)			**-9.302,11**	**-5.521,40**
	19. Impuestos sobre beneficios **			
A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3+19)			**-9.302,11**	**-5.521,40**
B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO				
	1. Subvenciones recibidas			
	2. Donaciones y legados recibidos			
	3. Otros ingresos y gastos			
	4. Efecto impositivo			
B.1) VARIACION DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO			**0**	**0**
C) RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO				
	1. Subvenciones recibidas			
	2. Donaciones y legados recibidos			
	3. Otros ingresos y gastos			
	4. Efecto impositivo			
C.1) VARIACION DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)				
D) VARIACIONES DE PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO			**0,00**	**0,00**
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO				
F) AJUSTES POR ERRORES				
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL				
H) OTRAS VARIACIONES				
I) RESULTADO TOTAL, VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A.4+D+E+F+G+H)			**-9.302,11**	**-5.521,40**

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	**FIRMA**
ALFONSO DE LOS RIOS ABALOS - PRESIDENTE	
ALBERTO SANCHEZ FERNANDEZ - VICEPRESIDENTE	
LUIS LERA MONTIEL - SECRETARIO	
ENRIQUE URIA BENTO - TESORERO	
JESUS MANUEL ALVAREZ ALVAREZ - VOCAL	
JESUS ANGEL FERNANDEZ FERNANDEZ - VOCAL	
PAULA PAZ SANCHEZ - VOCAL	
ANA ISABEL FERNANDEZ ALFARO - VOCAL	

BALANCE DE SITUACION (Modelo Abreviado)

2022

ASOCIACION ENTAINAR

ACTIVO	NOTAS	Ejercicio 2022	Ejercicio 2021
		0,00	**0,00**
I. Inmovilizado intangible.			
II. Bienes del Patrimonio Histórico.			
III. Inmovilizado material.			
IV. Inversiones inmobiliarias.			
V. Inversiones en entidades del grupo			
VI. Inversiones financieras a largo			
VII. Activos por impuesto diferido.			
		32.626,59	**37.328,70**
I. Existencias.			
II. Usuarios y otros deudores de la			
III. Deudores comerciales y otras		5.300,00	700,00
IV. Inversiones en entidades del grupo			
V. Inversiones financieras a corto			
VI. Periodificaciones a corto plazo.			
VII. Efectivo y otros activos líquidos		27.326,59	36.628,70
		32.626,59	**37.328,70**

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	**FIRMA**
ALFONSO DE LOS RIOS ABALOS - PRESIDENTE	
ALBERTO SANCHEZ FERNANDEZ - VICEPRESIDENTE	
LUIS LERA MONTIEL - SECRETARIO	
ENRIQUE URIA BENTO - TESORERO	
JESUS MANUEL ALVAREZ ALVAREZ - VOCAL	
JESUS ANGEL FERNANDEZ FERNANDEZ - VOCAL	
PAULA PAZ SANCHEZ - VOCAL	
ANA ISABEL FERNANDEZ ALFARO - VOCAL	

BALANCE DE SITUACION (Modelo Abreviado)

2022

ASOCIACION ENTAINAR

PATRIMONIO NETO Y PASIVO	NOTAS	Ejercicio 2022	Ejercicio 2021
		31.454,48	**36.156,59**
A-1) Fondos propios.		31.454,48	36.156,59
I. Fondo Social.		40.756,59	41.677,99
1. Fondo Social.		40.756,59	41.677,99
2. Fondo Social no exigido *			
II. Reservas.			
III. Excedentes de ejercicios			
IV. Excedente del ejercicio **		-9.302,11	-5.521,40
A-2) Ajustes por cambio de valor. **			
A-3) Subvenciones, donaciones y			
		0,00	**0,00**
I. Provisiones a largo plazo.			
II. Deudas a largo plazo.		0,00	0,00
1. Deudas con entidades de			
2. Acreedores por arrendamiento			
3. Otras deudas a largo plazo.			
III. Deudas con entidades del grupo y			
IV. Pasivos por impuesto diferido.			
V. Periodificaciones a largo plazo.			
		1.172,11	**1.172,11**
I. Pasivos vinculados con activos no			
II. Provisiones a corto plazo.			
III. Deudas a corto plazo.		0,00	0,00
1. Deudas con entidades de			
2. Acreedores por arrendamiento			
3. Otras deudas a corto plazo.			
IV. Deudas con entidades del grupo y			
V. Beneficiarios-Acreedores			
VI. Acreedores comerciales y otras		1.172,11	1.172,11
1. Proveedores.			
2. Otros acreedores.		1.172,11	1.172,11
VII. Periodificaciones a corto plazo			
		32.626,59	**37.328,70**

FIRMAS JUNTA DIRECTIVA	
CARGO	**FIRMA**
ALFONSO DE LOS RIOS ABALOS - PRESIDENTE	
ALBERTO SANCHEZ FERNANDEZ - VICEPRESIDENTE	
LUIS LERA MONTIEL - SECRETARIO	
ENRIQUE URIA BENTO - TESORERO	
JESUS MANUEL ALVAREZ ALVAREZ - VOCAL	
JESUS ANGEL FERNANDEZ FERNANDEZ - VOCAL	
PAULA PAZ SANCHEZ - VOCAL	
ANA ISABEL FERNANDEZ ALFARO - VOCAL	